

# NOTICE D'UTILISATION

## AdBlue® Station

1500 l • 2500 l • 5000 l

avec accessoires et kit



**Pressol SAS**

Cette documentation est prévue uniquement pour l'exploitant et son personnel.

Le contenu de cette documentation (textes, illustrations, dessins, graphiques, plans, etc.) ne doit être ni reproduit, ni distribué intégralement ou en partie sans notre consentement écrit, ni être utilisé abusivement à des fins de concurrence, ni divulgué ou rendu accessible à des tiers.

**Pressol SAS**

13 rue des Frères Lumière

68000 Colmar | France

Tel. +33 (0) 3 88 58 00 40

Fax +33 (0) 3 88 58 00 41

pressol@pressol.fr

www.pressol.com

Traduction de la notice originale

Date d'émission: 07 / 2020

Sous réserve de modifications du design et des informations dans le cadre de l'amélioration du produit.

## Contenu

1.	Introduction	4
1.1.	Avant-propos	4
1.2.	Obligations du personnel	4
1.3.	Symboles et pictogrammes	4
1.3.1.	Structure des avertissements	4
1.3.2.	Signal de danger	5
1.3.3.	Symboles généraux	5
2.	Consignes de sécurité	5
2.1.	Personnel autorisé	6
2.2.	Utilisation prévue	6
3.	Champ d'application	6
3.1.	Exigences pour l'emplacement	6
4.	Transport et stockage	7
5.	Installation et description des fonctions	7
5.1.	Description des fonctions avec chauffage	7
5.1.1.	Description du thermostat	8
5.1.2.	Schéma de câblage pour le modèle avec chauffage	8
6.	Données techniques	9
6.1.	Équipement	9
7.	Exploitation	10
8.	Entretien	11
9.	Composants intégrés	11
10.	Garantie	12
11.	Vue en coupe de la citerne AdBlue® Station sans chauffage	12
12.	Vue éclatée de la citerne AdBlue® Station sans chauffage	14
13.	Vue en coupe de la citerne AdBlue® Station avec chauffage	16
14.	Vue éclatée de la citerne AdBlue® Station avec chauffage	18
15.	Calibrage des niveaux de remplissage	20
16.	Rapports de contrôle et d'exploitation	21
17.	Rapport sur les dommages et les réparations	22

## 1. Introduction

### 1.1. Avant-propos

**Merci de lire cette notice d'utilisation attentivement et de respecter impérativement les consignes de sécurité!**

Pour toute question concernant le produit, nos collaborateurs se tiennent à votre disposition.

**Pressol SAS**

### 1.2. Obligations du personnel

Avant toute mise en service et utilisation, les personnes chargées d'installer ou/et d'utiliser la citerne AdBlue® Station doivent:

- respecter les dispositions de base concernant la sécurité au travail et la prévention des accidents.
- lire les consignes de sécurité et les avertissements contenus dans cette notice d'utilisation avant toute action.

Dans l'intérêt de toutes les personnes concernées, merci de respecter les instructions suivantes:

- Abstenez-vous de toute mise en danger, et des utilisations et manipulations dangereuses!
- Respectez toutes les consignes de danger et les avertissements de cette notice d'utilisation!
- Respectez toutes les réglementations générales, légales et autres compléments à cette documentation concernant la sécurité au travail et la prévention des accidents, ainsi que la protection de l'environnement!
- Portez des vêtements de protection adaptés au travail à effectuer!
- N'effectuez que les tâches pour lesquelles vous êtes formés et habilités!
- N'utiliser que les pièces de rechange d'origine et les outils adéquats pour garantir la sécurité de fonctionnement, et des personnes et pour bénéficier de la garantie.

### 1.3. Symboles et pictogrammes

#### 1.3.1. Structure des avertissements

Les avertissements ont la structure suivante:



#### **MENTIONS D'AVERTISSEMENT**

##### **Type et source du danger**

- Conséquences en cas de non-respect de l'indication
- Mesures pour éviter ce danger

En fonction des degrés de danger, les mentions d'avertissement utilisées sont différentes:

<b>Mention d'avertissement</b>	<b>Degré de danger</b>	<b>Conséquences en cas de non-respect</b>
<b>DANGER</b>	Danger imminent	Mort ou blessure corporelle grave
<b>AVERTISSEMENT</b>	Danger potentiel	Mort ou blessure corporelle grave
<b>PRÉCAUTION</b>	Situation potentiellement dangereuse	Blessures corporelles légères
<b>ATTENTION</b>	Situation potentiellement dangereuse	Dommmages matériels



## INDICATION

Caractérise d'autres informations ou conseils facilitant l'installation, la mise en service et l'utilisation de la citerne.

### 1.3.2. Signal de danger

Symbole	Signification
	Signal de danger général. Le type de danger est mieux défini par l'avertissement suivant.
	Ce signal met en garde contre un danger électrique
	Ce signal met en garde contre une atmosphère explosive.

### 1.3.3. Symboles généraux

Symbole	Signification
■	Un petit carré noir indique la description d'activités que vous devez effectuer
–	Le trait indique des énumérations
⇒	<p>La flèche indique des renvois.</p> <p>Si des renvois sont nécessaires dans le texte vers d'autres chapitres, la notation est abrégée pour des raisons de visibilité.</p> <p>Exemple: ⇒ Chapitre 2 Consignes de sécurité Cela signifie : Voir à ce sujet Chapitre 2 Consignes de sécurité</p>

## 2. Consignes de sécurité

Toute manutention et manipulation incorrectes de la citerne peuvent conduire à différents dangers lors du montage et de la mise en service ainsi que durant l'utilisation quotidienne.



### AVERTISSEMENT

**Risque de blessure et de dommages liés à une manutention, manipulation, installation et utilisation incorrectes!**

- Garder la notice d'utilisation à proximité de l'installation, à disposition des intervenants et des utilisateurs.
- Tenir compte des mesures de sécurité et des dispositions de prévention des accidents en vigueur.

## 2.1. Personnel autorisé

Seul le personnel qualifié et autorisé peut travailler avec la citerne AdBlue® Station et l'exploiter.

Par „personnel qualifié“ nous entendons des personnes qui, grâce à leur formation, leur expérience et leur instruction ainsi que leurs connaissances des normes en vigueur, savent évaluer les travaux qui leur sont confiés et reconnaître les risques potentiels.

Toutes les personnes impliquées dans le montage, l'utilisation, l'entretien et la maintenance doivent avoir lu et compris cette notice d'utilisation.

## 2.2. Utilisation prévue

La citerne AdBlue® Station est une citerne à double paroi (c'est-à-dire une citerne dans une citerne) qui peut uniquement servir à distribuer et à stocker de l'urée (AdBlue®).

Elle existe en différents modèles avec un volume nominal de 1500 l, 2500 l et 5000 l.

Les citernes AdBlue® Station sont équipées ou non de chauffage suivant les différents modèles.



### **DANGER**

- Aucun autre fluide ne peut être stocké dans ce produit!

---

Le non-respect de ces conditions peut mener à des dysfonctionnements prématurés du produit, à de graves blessures et/ou à la mort.

Toute utilisation dépassant ce cadre (autres fluides, utilisation de la violence) ou des modifications sans concertation préalable (transformation, accessoires non-origine) peuvent entraîner des risques et sont considérées comme utilisation non-conforme.

L'exploitant est responsable des dommages résultant d'une utilisation non conforme.

## 3. Champ d'application

La citerne AdBlue® Station est prévue pour stocker et distribuer l'urée (AdBlue®) en extérieur.

### 3.1. Exigences pour l'emplacement

La citerne AdBlue® Station doit être posée sur une surface plane, plate, stable et propre.

La citerne peut être stockée en extérieur, en tenant compte des normes de sécurité et environnementale en vigueur.

- La citerne doit être positionnée et installée de façon à garantir une utilisation et un remplissage sûrs. Un espace libre et sécurisé, tout autour de la citerne, doit être prévu pour les contrôles et l'entretien périodiques.
- Une circulation sûre des véhicules pendant la prise d'AdBlue doit être garantie.
- Toute la surface de la citerne doit être soutenue par un matériau plat résistant au feu et adapté au poids de la citerne et de son contenu.
- La pompe à urée (AdBlue®) ne doit pas être amorcée manuellement avant l'utilisation car il s'agit d'une pompe auto-amorçante.

## 4. Transport et stockage

La surface de chargement doit être lisse, propre et sans arêtes vives.



### INDICATION

Les citernes AdBlue® Station sont équipées de telle sorte qu'elles peuvent être déplacées avec une grue, ou un chariot élévateur équipé d'un dispositif de levage adapté!



### ATTENTION

- Le produit ne doit être déplacé que lorsqu'il est vide. Il ne doit en aucun cas être soulevé et déplacé lorsqu'il contient du liquide!

La citerne doit être fixée et sécurisée durant le transport.

Durant le stockage et le transport, veiller à ne pas endommager la citerne.

## 5. Installation et description des fonctions

Avant l'installation, il faut respecter toutes les exigences légales adaptées en matière de sécurité du travail.

Pour la surveillance, la citerne AdBlue® Station est équipée d'une sécurité antidébordement de type UFS 01 et d'un détecteur de fuite de type OM1.

- Toutes les installations électriques doivent être équipées d'un dispositif différentiel de courant résiduel (DDR). Tous les branchements électriques et raccordements au réseau électrique doivent être réalisés par un électricien qualifié et répondre à toutes les exigences de sécurité électrique applicables et aux normes en vigueur. Le raccordement électrique s'effectue sur la boîte à bornes qui se trouve dans le local de distribution à droite au-dessus de la pompe.
- Le système électrique a un courant nominal minimum de 13 A. Il est toutefois recommandé d'utiliser un câble 15 A, 1,5 mm<sup>2</sup> pour raccorder la citerne.
- Le câble doit être passé par un trou percé dans le couvercle **AU-DESSUS** de la ligne de partage.
- Le point d'entrée du câble doit être étanchéifié et une boucle doit être créée dans la citerne avec le câble avant le raccordement au boîtier de connexion.

### 5.1. Description des fonctions avec chauffage

#### Chauffage du local de distribution:

Le chauffage du local de distribution se trouve dans le local sur le côté gauche.

Le chauffage est dirigé vers le bas pour que la chaleur puisse se diffuser du bas vers le haut.

La température peut être réglée à l'aide du thermostat qui se trouve sur le chauffage à air pulsé. Utiliser un tournevis plat pour régler la molette sur la température souhaitée.

⇒ Voir 5.1.1. Description du thermostat

#### Chauffage de la citerne intérieure:

La citerne intérieure est équipée d'un cordon chauffant enroulé autour de la citerne.

De plus, la citerne intérieure est recouverte d'une couche isolante de 2 cm d'épaisseur.

Le cordon chauffant auto-régulé est relié à un thermostat. Ce dernier se trouve au-dessus de la citerne. Afin d'atteindre ce thermostat, il faut retirer le «couvercle supérieur» fixé avec deux vis jaunes. Le thermostat porte l'étiquette «Heizband» (bande de chauffage).

⇒ Voir 5.1.1. Description du thermostat

## Ventilateur:

Un ventilateur et une grille de ventilateur sont montés sur les côtés du couvercle de la citerne. Ils sont là pour évacuer la chaleur accumulée.

Le ventilateur est relié à un thermostat. Ce dernier se trouve au-dessus de la citerne, comme le thermostat du chauffage de la citerne intérieure.

Afin d'atteindre ce thermostat, il faut retirer le «couvercle supérieur» fixé avec deux vis jaunes. Le thermostat porte l'étiquette «Lüfter» (ventilateur).

⇒ Voir 5.1.1. Description du thermostat

### 5.1.1. Description du thermostat

Le thermostat sert à garantir la meilleure température d'exploitation.

Les thermostats sont pré-réglés en sortie d'usine. La température peut toutefois être modifiée à votre guise.

#### Préréglages sortie d'usine:

Chauffage de la citerne: 5° C

Chauffage de la citerne intérieure: 5° C

Ventilateur: 30° C

Si le thermostat de chauffage est réglé par exemple sur 5°C, le chauffage s'enclenche lorsque la température ambiante passe en-dessous de 5°C. Si le thermostat de ventilation est réglé sur 30°C, le ventilateur s'enclenche lorsque la température de la citerne passe au-dessus de 30°C.

Les composants électriques suivants sont protégés par des fusibles:

Ventilateur: 2 A – fusible

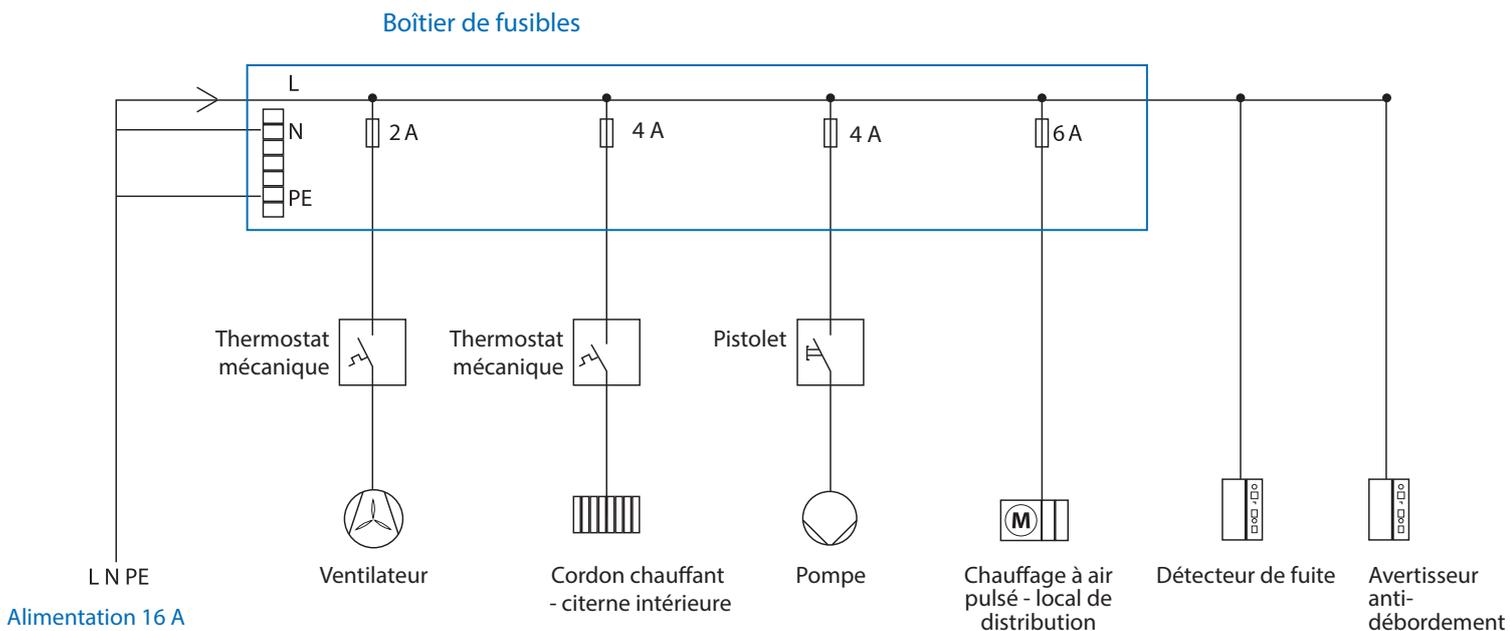
Cordon chauffant: 4 A – fusible

Pompe: 4 A – fusible

Chauffage à air pulsé: 6 A – fusible

⇒ Voir chapitre 13 pos. 23 Boîte à fusibles

### 5.1.2. Schéma de câblage pour le modèle avec chauffage



## 6. Données techniques

Capacité du réservoir (l)	1500 26 716; 26 717; 26 726; 26 727	2500 26 736; 26 737; 26 746; 26 747	5000 26 756; 26 757; 26 766; 26 767
Matière de la citerne	PE-LLD Lupolen 4021 K RM	PE-LLD Lupolen 4021 K RM	PE-LLD Lupolen 4021 K RM
Fabricant	ares®	ares®	ares®
Couleur citerne extérieure	bleu, RAL 5015	bleu, RAL 5015	bleu, RAL 5015
Couleur citerne intérieure	blanc	blanc	blanc
Couleur de la porte	bleu, RAL 5015	bleu, RAL 5015	bleu, RAL 5015
Dimensions L x L x H (mm)	1720 x 1240 x 2400	1860 x 1460 x 2400	2400 x 2000 x 2400
Couvercle amovible de la citerne extérieure, L x L (mm)	1680 x 925	1680 x 925	1680 x 925
Diamètre du trou d'homme dans la citerne intérieure (mm)	565	565	565
Dimensions de la porte d'accès, L x H (mm)	730 x 1530	730 x 1530	730 x 1530
Points de fixation	par des inserts	par des inserts	par des inserts
<b>Pompe</b>			
Type de pompe	Pompe à membrane, auto-amorçante		
Débit libre (l/min)	35	35	35
Pression de refoulement (bar)	1,6	1,6	1,6
Fluides	AdBlue®	AdBlue®	AdBlue®
<b>Caractéristiques du moteur électrique</b>			
Tension (V)	230	230	230
Fréquence (Hz)	50	50	50
Puissance absorbée (A)	1,5	1,5	1,5
Fusible thermique	réenclenchement automatique		
Durée de fonctionnement	continu	continu	continu
Indice de protection	IP 54	IP 54	IP 54

Tab. 6-1: Données techniques

### 6.1. Équipement

Les citernes AdBlue® Station sont équipés des composants suivants:

- Citerne double paroi, traitée anti UV et anti-diffusion. Epaisseur de paroi jusqu'à 7 mm
- Conduite de remplissage G 2"
- Raccordement au camion-citerne (Dry-Break DBC-1000-AB) à fermeture automatique
- Event double préssurisé
- Appareil de mesure de niveau pneumatique, en %
- Sécurité antidébordement électriquement d'après WHG avec homologation Z-65.11-18
- Note: Le capteur du réservoir est réglé en usine de telle sorte que le réservoir puisse être rempli au maximum à 95 % de sa capacité, un réajustage n'est pas requis
- Appareil d'avertissement de fuite d'huile / d'eau optique et acoustique avec homologation Z-65.40-339
- Aération à l'aide d'un ventilateur pour protéger l'AdBlue contre la surchauffe-pour AdBlue® Station avec chauffage
- Citerne intérieure avec isolation thermique (chaud/froid) de haute qualité
- Chauffage de la citerne intérieure à l'aide d'un cordon chauffant (auto-régulé)
- Chauffage du local de distribution à l'aide d'un chauffage à air pulsé-pour AdBlue® Station avec chauffage
- Clapet de pied avec crépine en inox
- Porte verrouillable avec deux serrures
- Pompe à membrane avec by-pass intégré montée sur plaque en inox

- Compteur digital numérique pour urée (AdBlue®)
- Interrupteur marche/arrêt
- Flexible de refoulement, 6 m
- Pistolet de distribution en inox à arrêt automatique et avec raccord tournant
- Tous les points de fixation avec inserts en laiton ou inox
- Porte d'accès avec serrures
- Transportable par chariot élévateur ou oeillet de grue
- Connexion par complémentarité des citernes extérieur et intérieur, pas d'effet de vacillement
- Trou-homme permet un accès libre à la citerne interne

## 7. Exploitation

Le fonctionnement et l'étanchéité de toutes les citernes AdBlue® Station sont contrôlés soigneusement avant expédition.

Après la livraison, il est impératif de contrôler que les équipements de la citerne soient complets et l'absence de dommages liés au transport. La citerne peut être utilisée une fois que le kit de la pompe est monté, si cela n'est pas encore fait, et que le remplissage d'AdBlue® a été effectué.



### INDICATION

Assurez-vous que l'alimentation électrique de la citerne soit raccordée à une alimentation électrique adaptée et aux normes en vigueur.

- Garez le véhicule le plus près possible du réservoir pour éviter une charge inutile du flexible.
- Enlever le pistolet de distribution du support et l'introduire dans le conduit de remplissage du véhicule. N'appuyer sur la gâchette du pistolet qu'une fois la pompe mise sous tension.
- Mettre en route l'alimentation électrique de la pompe à l'aide de l'interrupteur.
- Appuyer sur la gâchette du pistolet de distribution pour distribuer l'AdBlue.
- Le pistolet de distribution s'arrête automatiquement une fois que le réservoir du véhicule est rempli complètement.
- Mettre hors tension la pompe à l'aide de l'interrupteur.
- Appuyer sur la gâchette du pistolet de distribution pour retirer la pression du système de distribution et égoutter le pistolet de distribution dans le réservoir du véhicule avant de le repositionner dans son support.
- Ne jamais laisser le pistolet de distribution enclenché lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Pour éviter que l'eau de pluie ne s'introduise dans le local de distribution, fermez la porte du local et vérifiez que les serrures soient correctement enclenchées.

**En fonction du type de liquide stocké et des dangers possibles pour l'environnement, il faut respecter les instructions suivantes:**

- Utiliser un raccord adapté et étanche sur le camion-citerne. Le remplissage de la citerne doit s'effectuer sous le contrôle continu d'un personnel habilité pour éviter tout débordement lié à un remplissage excessif!
- Afin d'éviter de souiller et d'endommager le système de distribution et les accessoires, il ne faut pas stocker d'urée (AdBlue®) contaminée dans la citerne!
- Avant la mise en service, lire et respecter la notice d'utilisation de la pompe.
- Le remplissage et la distribution ne peuvent s'effectuer que sous le contrôle d'un personnel habilité et autorisé.
- S'assurer que les personnes non autorisées ne peuvent avoir accès à la citerne.
- Toute modification de la citerne, des composants et l'utilisation de l'appareil sans autorisation du fabricant sont interdites.

- Si la citerne AdBlue ou une partie de son équipement sont endommagées, mettre l'appareil hors service et le condamner jusqu'à ce que le problème soit résolu. Si la citerne fuit, transvaser le liquide vers un réservoir propre et adéquat pouvant contenir la totalité du liquide restant dans la citerne. Informer le fabricant ou le fournisseur de la citerne.



## ATTENTION

- Ce produit ne doit pas être utilisé si la quantité de liquide dans la citerne est insuffisante. Cela risquerait d'endommager le système de distribution de façon irréparable et d'entraîner des défaillances prématurées!

## 8. Entretien

Un entretien régulier aide à réduire le risque de défaillances et le dysfonctionnement prématuré des composants de la citerne.

### Entretien hebdomadaire:

Afin de limiter le risque de fuites et de déversements, il faut contrôler que les flexibles d'aspiration et de distribution ne sont pas dessertis ou endommagés.

Contrôlez l'état du câble d'alimentation électrique.

### Entretien annuel:

Cette citerne doit être contrôlée tous les ans par un spécialiste. Un procès-verbal de l'entretien doit être établi.

De même, les exigences aux normes en vigueur en matière de sécurité doivent être contrôlées et inscrites tous les ans par un électricien habilité.

### Entretien général:

En cas de conditions d'exploitation extrêmes, la température du moteur peut augmenter et enclencher la protection thermique du moteur, ce qui arrête la pompe. Dans ce cas, la pompe doit être mise hors tension et il faut attendre jusqu'à ce que le moteur refroidisse et que la protection thermique du moteur se déclenche automatiquement.

## 9. Composants intégrés

Des modes d'emploi sont ajoutés séparément pour les composants suivants:

Pompe, compteur, détecteur de fuite OM 1, sécurité antidébordement UFS ; indicateur de niveau ou FMS (Fluid Management System)

Composants supplémentaires de la version avec chauffage:

Chauffage à air pulsé avec thermostat intégré, cordon chauffant, thermostat et ventilateur.

## 10. Garantie

Le fabricant garantit la citerne d'urée (AdBlue®) 5 ans à partir de la date d'achat.

Si un problème apparaissait malgré toutes les mesures de sécurité, merci de vous adresser à notre service clientèle:

### PRESSOL SAS

Tel. +33 (0) 3 88 58 00 40

pressol@pressol.fr

www.pressol.com

Tous les frais seront à la charge du propriétaire dans les cas suivants :

- Manutention et manipulation incorrectes de la citerne,
- Défaut d'utilisation,
- Défaut lié à une mauvaise installation ou un montage incorrect,
- Pour toutes pannes apparues après l'expiration de la garantie.

L'entretien normal des appareils - comme par exemple le changement de batterie, le calibrage du débitmètre - n'entre pas dans le cadre de la garantie.

La garantie s'éteint dans les cas suivants:

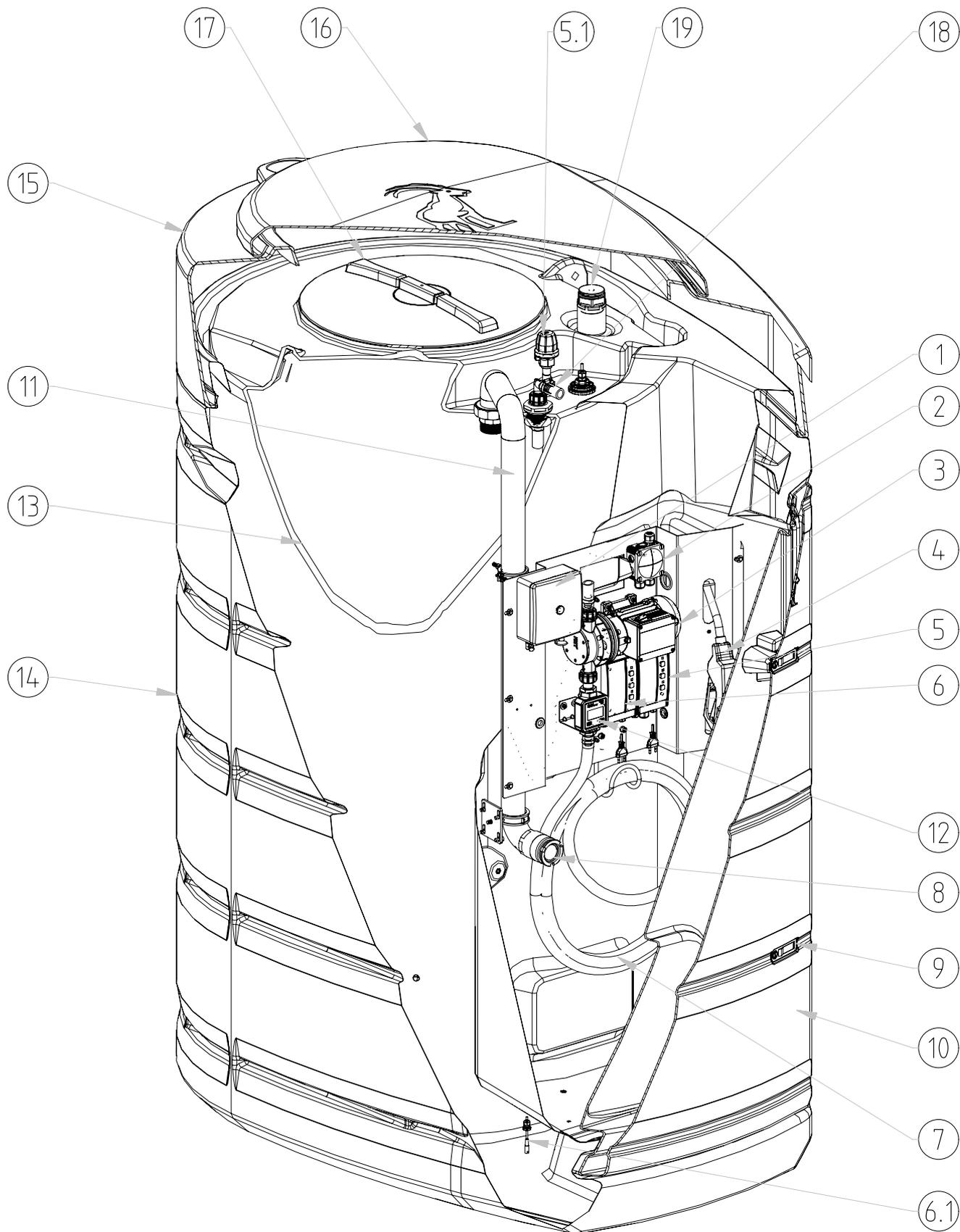
- dommages liés à une manipulation, une manutention, une utilisation, une installation ou un montage incorrectes
- entretien non effectué, dommages mécaniques ou vandalisme
- pannes ou dysfonctionnements liées à des réparations ou des modifications effectuées par un personnel non habilité et/ou non autorisé.
- modification de l'utilisation du produit.

**L'entreprise Pressol SAS dégage toute responsabilité pour les dommages liés à une utilisation incorrecte, non conforme à la notice d'utilisation et/ou illégale.**

## 11. Vue en coupe de la citerne AdBlue® Station sans chauffage

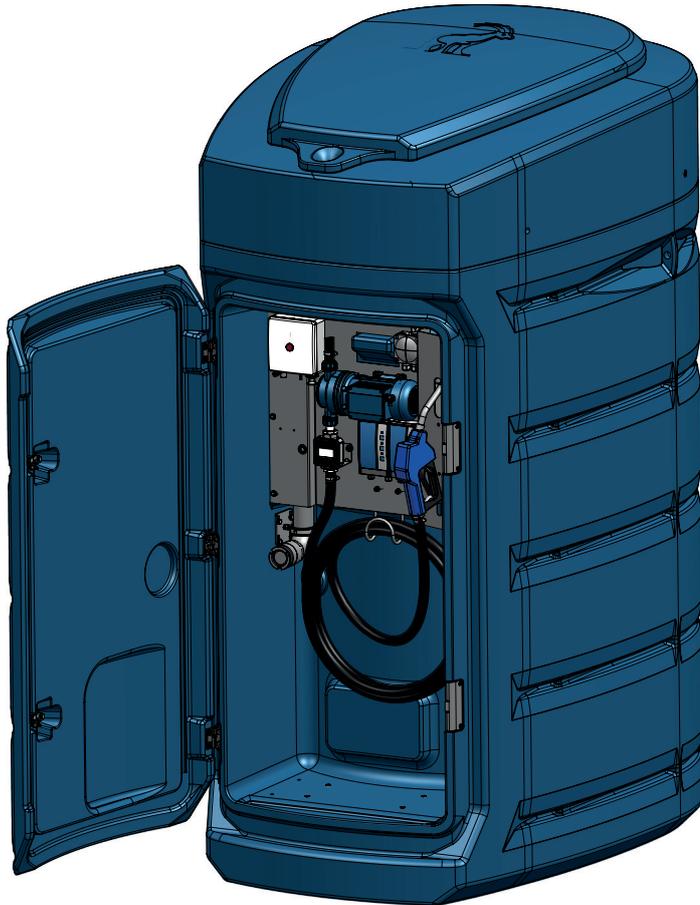
Pos.	Quantité	Désignation
1	1	Appareil de mesure de niveau pneumatique
2	1	Boîte à bornes
3	1	Pompe à membrane électrique d'urée (AdBlue®)
4	1	Pistolet de distribution automatique pour urée (AdBlue®)
5	1	Sécurité antidébordement d'après WHG
5.1	1	Capteur de niveau pour sécurité antidébordement
6	1	Appareil d'avertissement de fuite huile/eau optique et acoustique
6.1	1	Capteur avec câble pour appareil d'avertissement de fuite
7	1	Flexible de refoulement pour urée (AdBlue®), 6 m
8	1	Raccordement au camion-citerne
9	2	Fermeture à levier pour porte
10	1	Porte local de distribution
11	1	Conduite de remplissage
12	1	Compteur numérique intégré-NEF
13	1	Citerne intérieure
14	1	Citerne extérieure - rétention
15	1	Couvercle
16	1	Couvercle supérieur
17	1	Couvercle trou d'homme
18	1	Conduite d'aspiration
19	1	Event G 2" m pour urée (AdBlue®)

Tab. 11-1: Aperçu des pièces de l'ill. 11-1



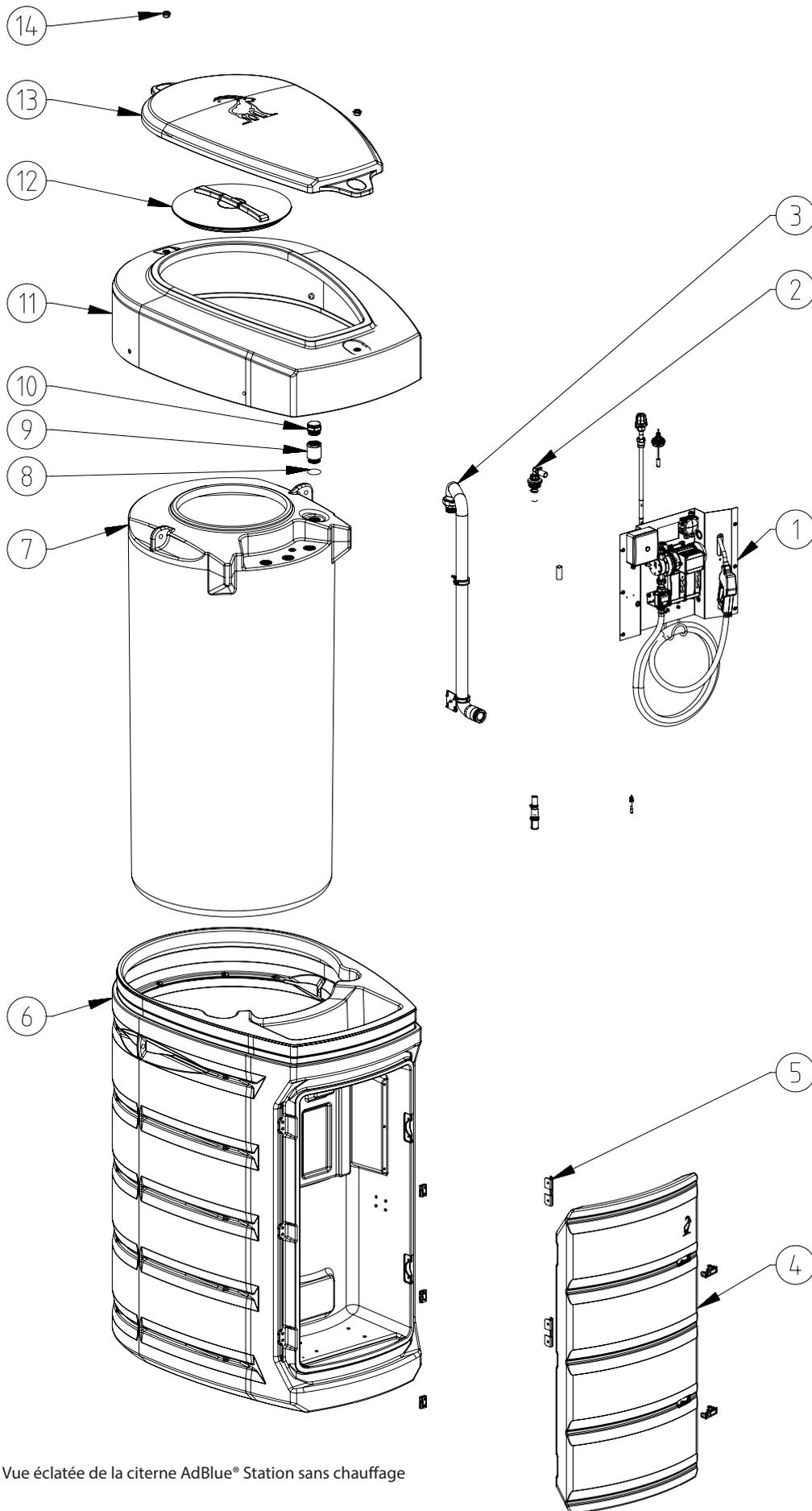
III. 11-1: Vue en coupe de la citerne AdBlue® Station sans chauffage

## 12. Vue éclatée de la citerne AdBlue® Station sans chauffage



Pos.	Quantité	Désignation
1	1	Kit-pompe électrique à membrane urée (AdBlue®)-230 V
2	1	Conduite d'aspiration
3	1	Conduite de remplissage
4	1	Porte local de distribution
5	1	Charnière - porte du réservoir
6	1	Citerne extérieure - rétention
7	1	Citerne intérieure
8	1	Joint torique - NBR
9	2	Adaptateur G 2" m
10	1	Event G 2" m pour urée (AdBlue®)
11	1	Couvercle
12	1	Couvercle - trou d'homme
13	1	Couvercle supérieur
14	2	Ecrou pour couvercle de citerne

Tab. 12-1: Aperçu des pièces de l'ill. 12-1

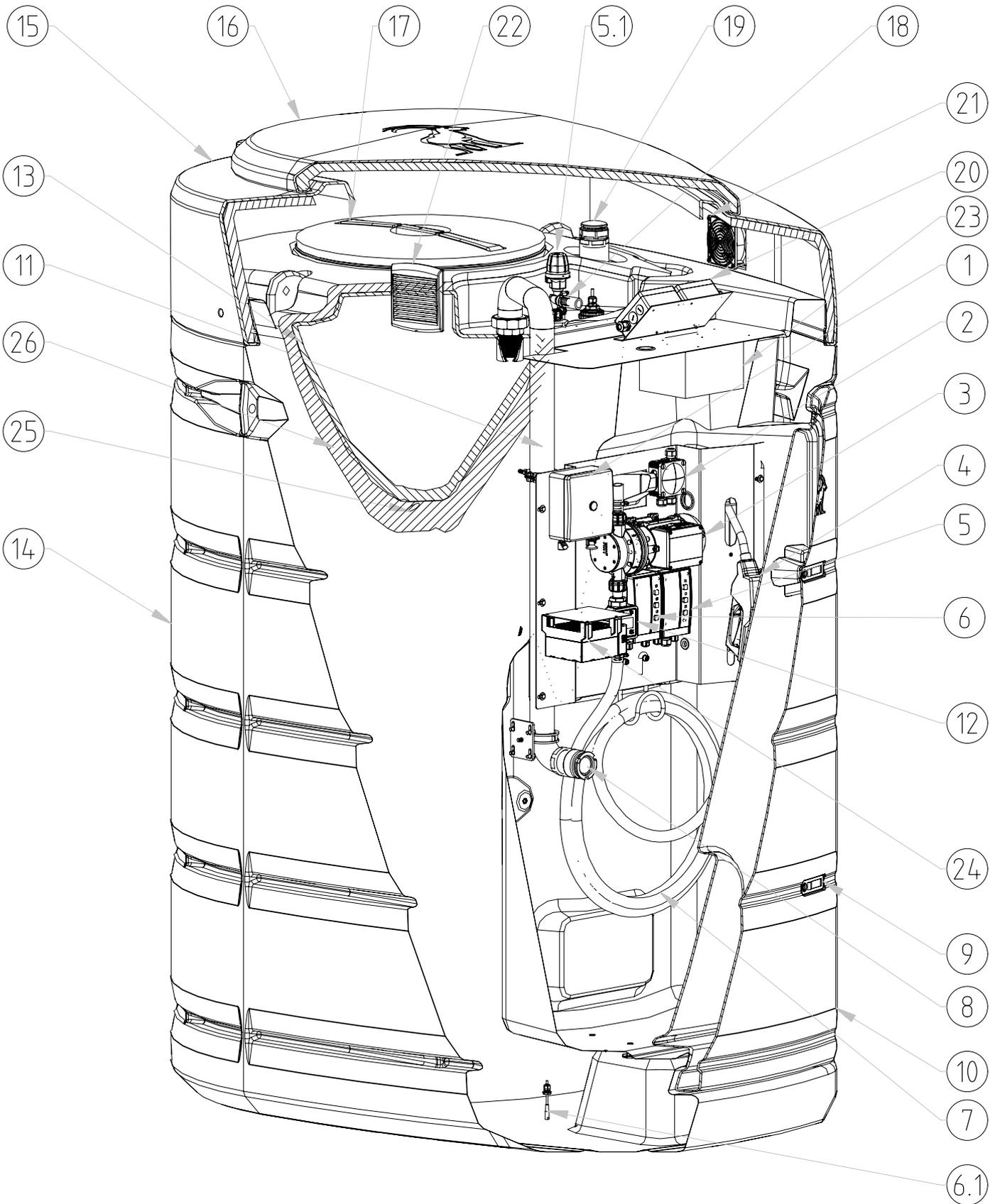


III. 12-1: Vue éclatée de la citerne AdBlue® Station sans chauffage

### 13. Vue en coupe de la citerne AdBlue® Station avec chauffage

Pos.	Quantité	Désignation
1	1	Appareil de mesure de niveau pneumatique
2	1	Boîte à bornes
3	1	Pompe à membrane électrique d'urée (AdBlue®)
4	1	Pistolet de distribution automatique pour urée (AdBlue®)
5	1	Sécurité antidébordement d'après WHG
5.1	1	Capteur de niveau pour sécurité antidébordement
6	1	Appareil d'avertissement de fuite huile/eau optique et acoustique
6.1	1	Capteur avec câble pour appareil d'avertissement de fuite
7	1	Flexible de refoulement pour urée (AdBlue®), 6 m
8	1	Raccordement au camion-citerne
9	2	Fermeture à levier pour porte
10	1	Porte local de distribution
11	1	Conduite de remplissage
12	1	Compteur numérique digital intégré-NEF
13	1	Citerne intérieure
14	1	Citerne extérieure - rétention
15	1	Couvercle
16	1	Couvercle supérieur
17	1	Couvercle - trou d'homme
18	1	Conduite d'aspiration
19	1	Event G 2" m pour urée (AdBlue®)
20	2	Thermostat THA-35 STD
21	1	Ventilateur 85 m <sup>3</sup> /heure
22	1	Grille de ventilateur HxB =125X125 RAL 7035
23	1	Boîte à fusibles
24	1	Chauffage à air pulsé avec thermostat intégré
25	1	Cordon chauffant
26	1	Isolation PU

Tab. 13-1: Aperçu des pièces de l'ill. 13-1

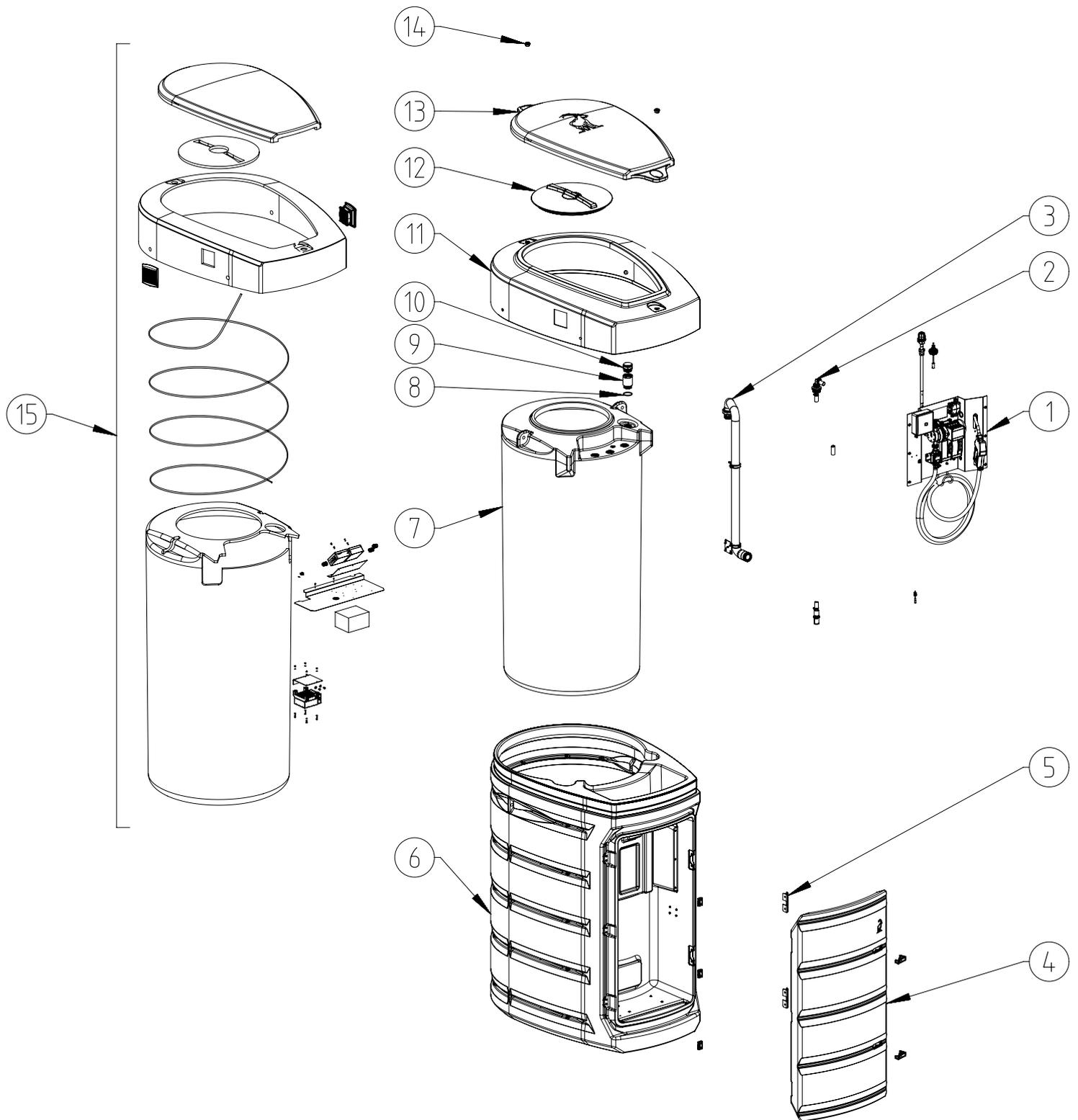


III. 13-1: Vue en coupe de la citerne AdBlue® Station avec chauffage

**14. Vue éclatée de la citerne AdBlue® Station avec chauffage**

Pos.	Quantité	Désignation
1	1	Kit-pompe électrique à membrane urée (AdBlue®)-230 V
2	1	Conduite d'aspiration
3	1	Conduite de remplissage
4	1	Porte local de distribution
5	1	Charnière - porte du réservoir
6	1	Citerne extérieure - rétention
7	1	Citerne intérieure
8	1	Joint torique-NBR
9	2	Adaptateur G 2" m
10	1	Event G 2" m pour urée (AdBlue®)
11	1	Couvercle avec isolation intégrée
12	1	Couvercle - trou d'homme
13	1	Couvercle supérieur
14	1	Ecrou pour couvercle de citerne
15	1	Chauffage de la citerne AdBlue® Station

Tab. 14-1: Aperçu des pièces de l'ill. 14-1

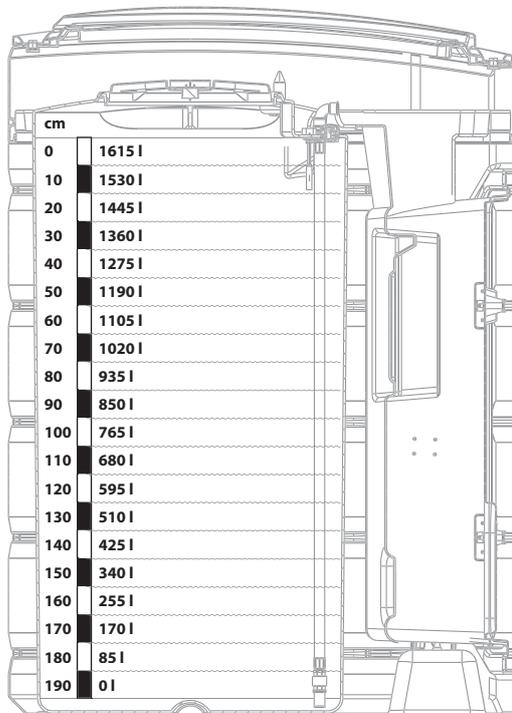


III. 14-1: Vue éclatée de la citerne AdBlue® Station avec chauffage

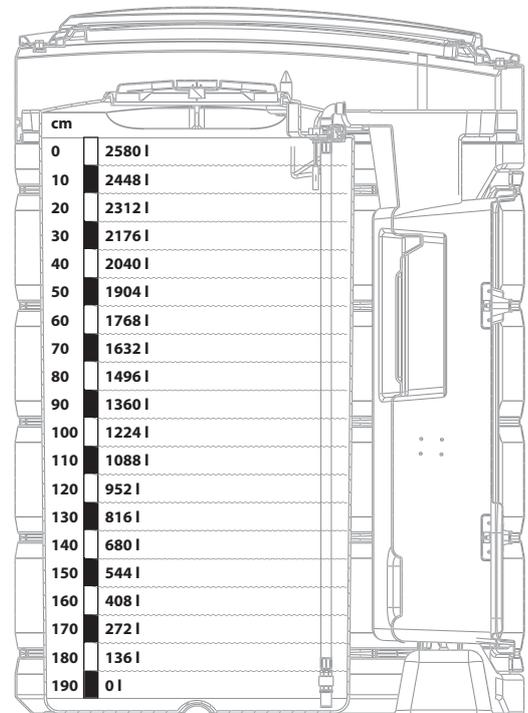
## 15. Calibrage des niveaux de remplissage

Les niveaux de remplissage ne doivent être calibrés que pour la version avec système de gestion du fluides (FMS). Dans ce cas, reportez-vous au mode d'emploi joint de la FMS en plus de la description.

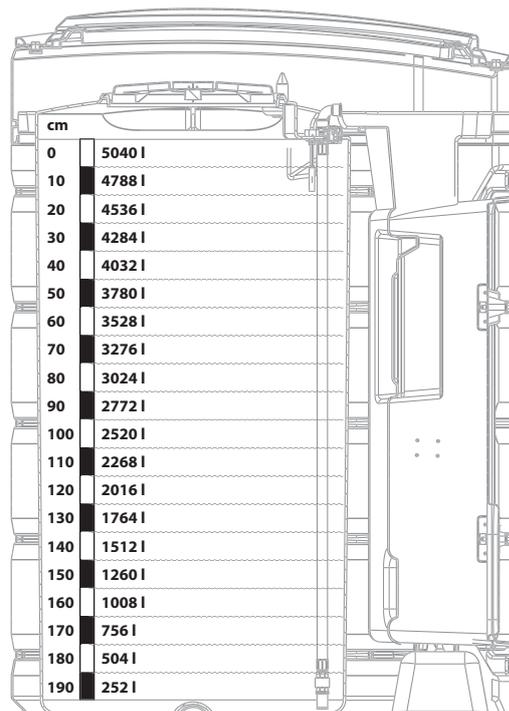
**1500 l**



**2500 l**



**5000 l**



## 16. Rapports de contrôle et d'exploitation

Tableau 1 : Rapport de contrôle de la citerne AdBlue® Station

	<b>Titulaires de l'autorisation</b>	<b>Fabricant</b>	<b>Propriétaire</b>
Entreprise / Prénom et nom	PRESSOL Tschechien s.r.o.	SWIMER	
Adresse NPA, ville/État	326 00 Plzeň Czech Republic	87-100 Toruń Polska	
Rue et numéro de maison	Nepomucká 1729/3	ul. Płaska 64	
Interlocuteur			
Numéro de téléphone			

Numéro de série: .....

Tableau 2 : Contrôle annuel

Nom du contrôleur	Date, signature	Contrôle électrique	Contrôle extérieur	Contrôle de l'étanchéité	Équipement	Type de construction, caractéristiques

O = correct X = incorrect, voire remarques









**Pressol SAS**

13 rue des Frères Lumière

68000 Colmar | France

Tel. +33 (0) 3 88 58 00 40

Fax +33 (0) 3 88 58 00 41

[pressol@pressol.fr](mailto:pressol@pressol.fr)

[www.pressol.com](http://www.pressol.com)

